



COTIZACIÓN

NIT: 900.530.670-3

Dirección: Carrera 99 # 25-15, Bogota- Colombia

Teléfono: (57-1) 6262916

Sitio Web: <https://www.smart-ecopower.com>

FECHA:

COTIZACIÓN No.

VALIDO HASTA:

05/04/2026

CT-2610-2026

31/10/2026

CLIENTE

RAZÓN SOCIAL DE LA EMPRESA: FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANO

PERSONA DE CONTACTO: Técnico Tercero Enciso Moreno Daniel Horacio

DIRECCIÓN: Aeropuerto El Dorado Puerta 6 – Comando Aéreo de Transporte Militar.

CIUDAD: Bogota

E-MAIL: daniel.enciso@fac.mil.co

TELÉFONO: 3503324328

ALCANCE: Suministro solución de energia sitios CACOM 3 y CACOM 4

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO \$	VALOR TOTAL \$
SITIO: CACOM 3 - MALAMBO					
1	Suministro e instalacion de sistema recificador de 48V 15kW (n+1=12000W+3000W). Incluye: 1 - 19" Power Shelf, 6 RU high; holds 6 x 48V 1 x modulo de control, puertos de comunicacion: RS485, RS232, SNMP. Alarm output: 4 x Dry Contacts. Signal input: 1 Battery Temp, 1 ambient Temp, 1 smoke, 1 gate, 2 common 1 sensor de temperatura LVD 300 A20kA/40kA, 8/20µs SPD300 A Shunt.AC Input: 240 VAC 3 phase; Protection: 1 x 63 A / 3P, 20kA/40kA, 8/20µs SPD L1,L2,L3 without neutral. Load Breakers:LLVD: 2 x 63 A/1P, 4 x 32 A/1P MCB BLVD: 2 x 63 A/1P, 2 x 32 A/1P, 2 x 16 A/1P MCBDC Battery Breakers:2 - 125 Amps MCB / 1P 5 - modulos rectificadores 3 kW -48 Vdc 1RU Rack para instalar equipos integrados. Incluye transporte de equipos a sitio. Incluye acometidas de alimentacion de sistema recificador desde tablero TBAC. Incluye conexión al SPT existente, y al banco de baterías. Incluye migración de cargas.	N/A	1	\$ 63.775.600,00	\$ 63.775.600,00
2	Suministro e instalacion de sistema inversor de 48Vdc a 120Vac, de 9000W (n+1=6750W+2250W). Incluye: Shelf para modulos inversores. 4 modulos inversores 1 modulo de control con su respectivo panel Incluye integracion y pruebas. Conexión de entrada y salida	N/A	1	\$ 59.550.700,00	\$ 59.550.700,00

BIENES EXCLUIDOS DE IVA \$ 0,00

BIENES GRAVADOS CON IVA \$ 123.326.300,00

IVA \$ 23.431.997,00

TOTAL \$ 146.758.297,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO \$	VALOR TOTAL \$
SITIO: CACOM 4 - MELGAR					
3	Suministro e instalacion de sistema recificador de 48V 15kW (n+1=12000W+3000W). Incluye: 1 - 19" Power Shelf, 6 RU high; holds 6 x 48V 1 x modulo de control, puertos de comunicacion: RS485, RS232, SNMP. Alarm output: 4 x Dry Contacts. Signal input: 1 Battery Temp, 1 ambient Temp, 1 smoke, 1 gate, 2 common 1 sensor de temperatura LVD 300 A20kA/40kA, 8/20µs SPD300 A Shunt.AC Input: 240 VAC 3 phase; Protection: 1 x 63 A / 3P, 20kA/40kA, 8/20µs SPD L1,L2,L3 without neutral. Load Breakers:LLVD: 2 x 63 A/1P, 4 x 32 A/1P MCB BLVD: 2 x 63 A/1P, 2 x 32 A/1P, 2 x 16 A/1P MCBDC Battery Breakers:2 - 125 Amps MCB / 1P 5 - modulos rectificadores 3 kW -48 Vdc 1RU Rack para instalar equipos integrados. Incluye transporte de equipos a sitio. Incluye acometidas de alimentacion de sistema rectificador desde tablero TBAC. Incluye conexion al SPT existente, y al banco de baterias. Incluye migracion de cargas.	N/A	1	\$ 56.525.600,00	\$ 56.525.600,00
4	Suministro e instalacion de sistema inversor de 48Vdc a 120Vac, de 9000W (n+1=6750W+2250W). Incluye: Shelf para modulos inversores. 4 modulos inversores 1 modulo de control con su respectivo panel Inlcuye integracion y pruebas. Conexión de entrada y salida	N/A	1	\$ 62.050.700,00	\$ 62.050.700,00
5	Suministro e instalacion de un banco de baterias de 48V 808Ah, VRLA, para aplicaion Telecom. Compuesto por 16 baterias de 48V 202Ah de acceso frontal. Las baterias se instalan en le mismo rack del sistema recificador o en un rack independiente según el espacio disponible in sitio. Inlcuye integracion y pruebas.	N/A	1	\$ 77.042.666,67	\$ 77.042.666,67

BIENES EXCLUIDOS DE IVA \$	0,00
BIENES GRAVADOS CON IVA \$	195.618.966,67
IVA \$	37.167.603,67
TOTAL \$	232.786.570,33

TÉRMINOS Y CONDICIONES

Precios (USD-COP):	Pesos Colombianos
Forma de pago:	A convenir
Lugar de Entrega:	Sitios de Instalación
Tiempo de Entrega:	Item 1 al 4: 10 a 12 semanas, salvo venta previa Item 5: 20 semanas, salvo venta previa

GARANTÍA

Tiempo de garantía:	12 meses
Lugar donde se hará efectiva la garantía:	Bogota, bodega de Smart Ecopower S.A.
Responsable por los costos de flete:	Ciente
Datos de soporte técnico:	Correo electrónico servicio@smart-ecopower.com, al número de teléfono (1) 6262916 en horarios de oficina de lunes a viernes de 7:00 a.m. a 4:30 p.m. o al celular 3103344429 en casos de emergencia.

A continuación, se describe el procedimiento a seguir en caso de presentarse una falla en un equipo. Cuando un equipo presente una falla o alarma el cliente final deberá hacer una revisión de primer nivel, en caso de requerir asistencia técnica telefónica se deberá comunicar con soporte técnico.

El cliente debe solicitar un número de RMA (Return Material Authorization) a través de correo electrónico enviado a servicio@smart-ecopower.com con copia a leonardo@smart-ecopower.com previó al envío de los equipos.

Smart Ecopower le enviara un formulario para registrar los modelos y el(los) número(s) de serial e inventario que encontrara en los equipos que van a ser devueltos. En este se deberán reportar todas las fallas con la descripción de los hechos, alarmas o mal funcionamiento que ha presentado el equipo. Se deberá adjuntar la revisión de primer nivel realizada por el cliente final. Se solicita que se envíe el historial de alarmas y configuración del equipo o sistema en sitio cuando aplique. Entre más detalle se entregue se podrá dar un mejor tiempo de respuesta. El formulario RMA tiene una validez de 30 días, luego de esta fecha se debe diligenciar un nuevo formato para realizar todo el procedimiento anteriormente descrito.

Procedimiento reclamos de garantía:

Una vez completado este pasó, se puede proceder a enviar los equipos a las oficinas de Smart Ecopower.

Los equipos deben ser devueltos, en empaques que eviten su deterioro durante el transporte, preferiblemente su envoltura original. No envíe los módulos sueltos, sin separadores y sin protección. (Algunas tapas plásticas, displays y conectores pueden dañarse durante el transporte). El número de RMA debe estar visible en el empaque del producto. Asegúrese que el formulario incluye todos los seriales y los modelos de los equipos enviados. Los daños ocasionados durante el transporte de los equipos son responsabilidad del cliente.

El tiempo de respuesta es de tres (3) a seis (6) días hábiles después de la recepción de los equipos en la bodega de Smart Ecopower para lo cual se evaluará si el equipo cumple con las condiciones de garantía. En caso de aplicar la garantía se procederá a reparar los equipos si estos tienen reparación o de lo contrario sera reemplazado por un equipo nuevo.

Los equipos serán devueltos a la dirección designada por el cliente y se enviara por correo electrónico el informe de reparación o cambio.

Garantía limitada del hardware:

La garantía solo incluye defectos de materiales y de su fabricación, presentados en una operación normal de los equipos.

La garantía incluye reparaciones o reemplazo de ser necesario de los equipos devueltos a nuestras instalaciones (a discreción de Smart Ecopower).

La garantía de todos los equipos está sujeta a la instalación apropiada y al correcto mantenimiento preventivo periódico que se realice.

En caso de ser entregado un equipo en garantía que se demuestre que no cumplió con las condiciones mínimas de mantenimiento Smart Ecopower se reservara el derecho a no dar garantía por dicho equipo.

Asegúrese que los equipos que está devolviendo tienen alarmas o problemas de funcionamiento justificados. El cliente deberá hacer una revisión de primer nivel para verificar que las alarmas presentadas en el equipo efectivamente se deban a una falla del equipo y no a una condición particular del funcionamiento de este.

En caso de enviar por garantía un equipo que está funcionando correctamente y no se encuentra defectuoso, Smart Ecopower podrá cobrar el valor de la revisión de este.

La garantía no aplica si alguna de las situaciones descritas a continuación se presenta:

- Si el Hardware o Software son alterados por personal diferente a Smart Ecopower.
- Si los equipos han sido destapados, alterados o reparados por personal diferente a Smart Ecopower.
- Si los sellos de seguridad han sido removidos parcial o total.
- Si las marcas de identificación del producto tales como número de serial o parte no son legibles.
- Si no ha sido instalado, operado, o reparado correctamente siguiendo las condiciones del manual del fabricante.
- Si no se le ha realizado el mantenimiento de acuerdo con el fabricante.
- Si los equipos presentan daño físico, golpes, estrés térmico o eléctrico.
- Si los equipos no han sido usados correctamente para la aplicación y uso establecidos y si no se siguen las condiciones de operación del fabricante.
- Si se presenta negligencia o accidente.

Condiciones, restricciones y exclusiones:	j) Si la instalación se realizó de manera inapropiada, pruebas inapropiadas efectuadas a los sistemas, descarga excesiva de las baterías, baterías almacenadas por largos periodos de tiempo, temperatura o humedad del lugar de almacenamiento u operación inapropiadas, mantenimiento inapropiado. k) Si se presenta daño por condiciones ambientales tales como oxido, polvo, tierra, moho, daño realizado por animales o insectos, o daño causados por agua. l) Si ha sido operado en condiciones inadecuadas incluyendo atmosferas corrosivas, elevadas temperaturas de operación fuera del rango establecido por la fábrica. m) Si los sistemas de puesta a tierra son inapropiados. n) Si se presentó una descarga eléctrica o sobre-voltajes causados por la red eléctrica AC. o) Si se presenta evidencia de daños por cortos circuitos por la mala operación o manipulación del equipo. p) Si el equipo ha sido sumergido en cualquier tipo de líquido. q) Si ha sido sujeto a incendios, inundaciones, robo o el uso en aplicaciones totalmente diferentes a las que fue diseñado. r) Si los displays de los controladores han sido golpeados o rotos no son considerados parte de la garantía. La garantía no incluye elementos o soluciones adicionales a los citados anteriormente para la prevención de daños, tales como, protecciones, puntos de puesta tierra adicionales, cableado, etc. La garantía se realiza exclusivamente en las instalaciones de Smart Ecopower S.A.S a menos que una visita sea organizada o requerida a través de una orden de compra. Smart Ecopower no cubre ningún costo para remover o trasladar ningún equipo, instalación de equipos nuevos o reparados, traslado de personal a los sitios de instalación. No hay garantía por perdida de información, el cliente debe asegurarse de guardar la configuración e información de los sistemas de manera regular.
Garantía de reparaciones y partes:	La fecha de inicio de garantía de equipos reemplazados seguirá siendo la misma establecida en la orden de compra. No se prolongará ni empezará de nuevo un periodo de garantía. La garantía de equipos reparados es de 90 días a partir de la fecha de reparación. La garantía incluye la mano de obra y los componentes reemplazados.
Elementos suministrados y/o instalados:	La garantía aplica para los equipos suministrados y/o instalados por Smart Ecopower los cuales se relacionan en la orden de compra correspondiente a esta cotización.

CONDICIONES ADICIONALES	
Incluye pruebas en laboratorio:	Si
Incluye material de integración:	No
Incluye servicio de cargue en bodega de Smart Ecopower:	No
Incluye servicio de descargue en sitio:	No
Incluye trasporte de equipos a sitio:	No
Incluye pruebas en sitio:	No
Incluye instalación:	No
Incluye material de instalación:	No
Incluye personal SST:	No

OBSERVACIONES

Atentamente;

Leonardo Rodríguez
Director de Proyectos
E-mail: leonardo@smart-ecopower.com
Celular: 3103344429